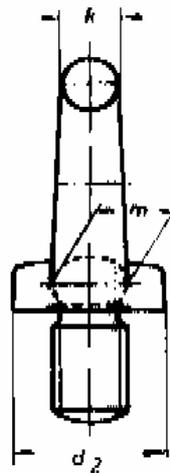
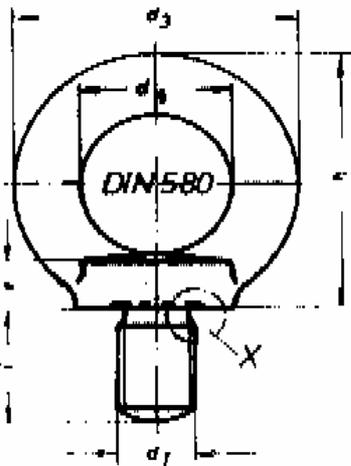


RINGSCHRAUBEN DIN 580

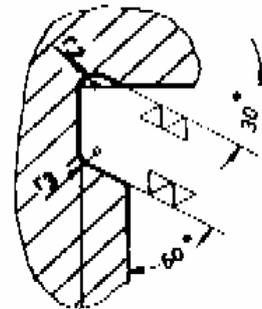
Ausführung: Im Gesenk geschmiedet, nach DIN 17014 normalgeglüht und entzündert

Werkstoff: C 15

Gewinde: DIN 13 bzw. 11



Detail x (im Schnltt dargestellt)
 Detail x (shown in section)
 Détail x (vue en coupe)



Bestell-Nr.:	d1 Gewinde Met risch	Maße in mm								Höchstbelastung durch das anzuhängende Stück in kg Zugrichtung, insgesamt 	Gewicht für 100 Stück in kg ca.	Preis per Stück in €	
		d2	d3	d4	e	h	k	l	M				
RSM 8	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	140	95	5,5	2,35
RSM 10	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	230	170	11	3,05
RSM 12	M 12	30	54	30	10	53	12	20,5	14	340	240	18	3,60
RSM 14	M 14	35	63	35	12	62	14	27	16	700	500	28	4,30
RSM 16	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	700	500	28	5,40
RSM 20	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	1200	830	44	5,60
RSM 24	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	1800	1270	78	8,80